

# \* (주)현우 회사소개서

경기도 안산시 단원구 성곡동 631-4(신원로 177)

TEL)031- 497-1681

FAX)031- 497-1671

\* 목

차

1. 사훈 및 경영방침
2. 회사연혁
3. 회사현황
4. 회사전경
5. 주요 생산품목
6. 주요 설비현황
7. PE FOAM 공정도
8. PE FOAM 공정설명
9. PE 시험 성적서

# \* 1. 사훈 및 경영방침

## 1) 사훈

인 화 단 결

경 사 이 신

사 사 필 지

## 2) 경영방침

품질 경쟁력 확보

사원 의식 구조 혁신

원가 절감 경영 안정화

## \* 2. 회사 연혁

1999년  
11월

- 경기도 안양시 만안구 소재 공장 설립

2002년  
3월

- 자체생산을 위한 합지기 설비증가(시흥시 도창동)

2006년  
8월

- 사무 및 복리시설 증축(시흥시 군자동)

2011년  
2월

- 경기도 안산시 단원구 목내동 (반월공단 이전)

2017년  
2월

- 경기도 안산시 단원구 성곡동(반월공단 이전)

2017년  
8월

- 자체생산을 위한 재생기 설비증가(안산시 성곡동)

# \* 3. 회 사 현 황

## (주) 현 우

|       |                          |         |              |
|-------|--------------------------|---------|--------------|
| 대표자   | 전 영국                     |         |              |
| 주소    | 경기도 안산시 단원구 성곡동 631-4    |         |              |
| 전화번호  | 031-497-1681             | 팩 스 번 호 | 031-497-1671 |
| 업 종   | 제 조 업                    | 업 태     | PE 및 SPONGE  |
| 직 원 수 | 20명(남:15명, 여:5)          | 총 자 산   | 45억 원        |
| 차 량   | 5톤:1대, 2.5톤2대, 1.4톤:2대   | 부 채     | 10억 원        |
| 공 장   | 대지:300평, 건물:600평<br>(자가) | 자 본 금   | 35억 원        |

# \* 4. 회사 전경



# \* 4-1. 회사 전경



# \* 5. 주요 생산품목



◎ PE FOAM

(Poly Ethylene Foam)

PE FOAM 최대 특징은 충격 에너지를 흡수하는 완충제입니다. 또한 모니터 중계기 등에 완충 포장재로 널리 사용되고 있습니다.



◎ LAMI BAG

외부 표면에 라미네이팅 작업을 하여 방수성 및 완충성이 뛰어나며 외부손상방지 포장재로 널리 쓰여지고 있습니다. (예 전자제품, 플라스틱 제품, 유리제품 등)



◎ AIR BAG

충격완화용으로 파손이나 손상되기 쉬운 제품을 감싸주어 흡집 및 파손을 예방합니다.

## \* 6. 주요 설비현황

| No. | 설비명            | 수량  | 제조회사 |
|-----|----------------|-----|------|
| 1   | 열합지기           | 1대  | 대웅기계 |
| 2   | 재단기            | 2대  | 태영기계 |
| 3   | 유압프레스          | 2대  | 태영기계 |
| 4   | 샘플프레스          | 1대  | 태영기계 |
| 5   | BAG가공기         | 2대  | 한일기계 |
| 6   | 반접기            | 1대  | 한일기계 |
| 7   | 열드라이기          | 10대 | 스테이넬 |
| 8   | 열변압기           | 2대  |      |
| 9   | 디지털자           | 2EA |      |
| 10  | 1.5TON 화물엘레베이터 | 1대  |      |
| 11  | 콤프레샤           | 2대  | 한일기계 |
| 12  | 화물차 5t         | 1대  | 기아   |
| 13  | 화물차 2.5t       | 2대  | 현대   |
| 14  | 화물차 1.4t       | 2대  | 현대   |

# \* 6-1. 주요 설비현황

## 1) 제 단 기



(2800\*2000) (태영기계)



(2500\*1500) (태영기계)

# \* 6-2. 주요 설비현황

## 2) 유 압 프 레 스



재단된 PE FOAM을 목형 틀에 맞추어 장비에 투입하여, 고객사의 요구 사양에  
맞춘 제품을 제작하는 기계. 압조절이 전자제어로 가능합니다.

(100TON) (태영기계)

(50TON) (태영기계)

# \* 6-3. 주요 설비현황

## 3) 열 합 지 기



원자재 생산. 원단과 원단을 열을 가하여 접합하는 기계.

(1600\*1600)대용기계

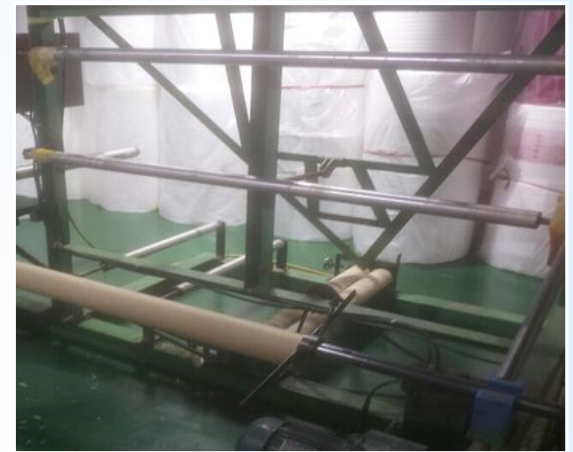
## 4) BAG 가공기



LAMI BAG , AIR BAG 가공기로서, 고객사 주문 사양에 맞춘 BAG을 가공하는 기계.

(한일기계)

## 5) 반 접 기



라미네이팅 되어 있는 원단(즉 라미BAG , AIR BAG.) BAG을 만드는 기계.

# \* 6-4. 주요 설비현황

6) 재생기



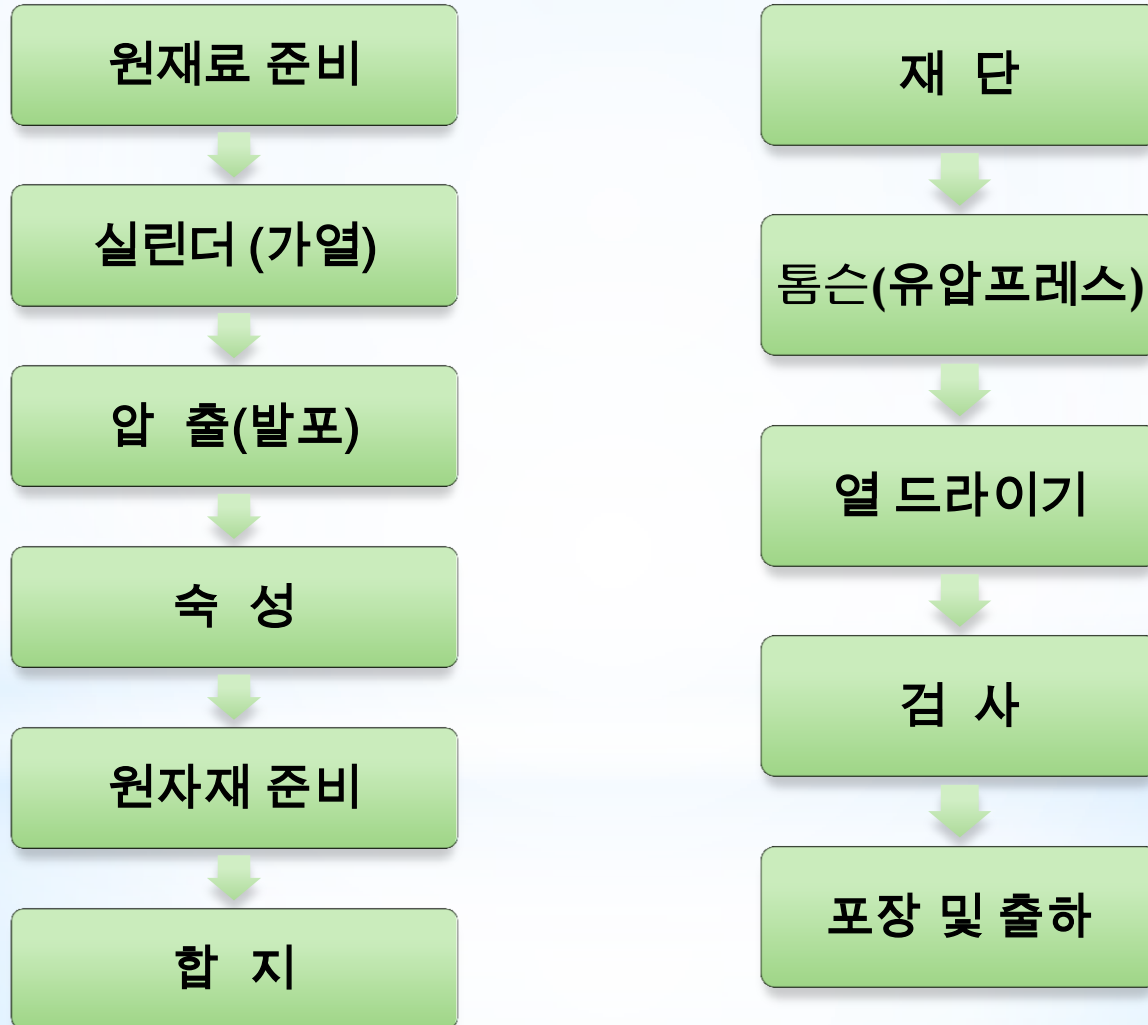
원자재 재생. LOSS분 및 폐 발포지  
PE를 열을 가하여 녹여 만드는 기계.

6) 재생기



원자재 재생. LOSS분 및 폐 발포지  
PE를 열을 가하여 녹여 만드는 기계.

# \* 7. PE FOAM 공정도



# \* 8. PE FOAM 공정설명

| 공정명            | 공정설명                                               | 검사방식          | 실험설비        | 담당자        |
|----------------|----------------------------------------------------|---------------|-------------|------------|
| 원재료 준비         | 압출에 필요한 원재료를 준비한다                                  | 육안검사.산업용 저울   | 산업용 저울      | 부장 김종택     |
| 실린더 (가열)       | 호퍼를 통과한 원재료 가열 용융하는 장치로 가열실린더 (180도)냉각실린더(100도~75) | 육안검사.전자제어 기계  | 전자제어 기계     | 공장장 오성진    |
| 압출 (발포)        | 실린더에서 용융된 재료를 M1과GAS를 혼합하여 발포                      | 전자제어 기계       | 전자제어 기계     | 공장장 오성진    |
| 숙 성            | 발포된 제품은 일정기간 동안 숙성을 통하여 가스배출(원자재를 만듦)              | 가스실 온도조절계     | 가스실 온도조절 기계 | 공장장 오성진    |
| 원자재준비          | 고객사양에 맞는 원자재 준비                                    | 육안검사          |             | 사원 윤범철     |
| 합 지            | 고객사가 원하는 두께를 만드는 작업                                | 디지털 자         | 디지털 자       | 부장 김종택     |
| 재 단            | 목형 틀에 맞게 원자재를 재단                                   | 도면 및 샘플링      |             | 재단반장 김영진   |
| 통 슨<br>(유압프레스) | 재단된 원자재(PE FOAM)을 목형 틀에 맞추어 프레스작업                  | 육안검사 및 스틸 자치수 | 스틸 자        | 프레스 반장 김영준 |
| 열 드라이기         | 프레스작업이 완료된 제품을 고객사 원하는 도면 되로 접합하는 작업               | 열 변압기 열 조절    | 열 변압기       | 반장 최정숙     |
| 검 사            | 출하 전 마지막 제품 검사 실시                                  | 육안 및 스틸 자 검사  | 스티 자        | 사원 김성훈     |
| 포장 및 출하        | 고객사 원하는 수량으로 포장 및 출하                               | 상.차 시 육안검사    |             | 주임 이현숙     |

# \* 9. PF 시험 성적서

2012-NDU-22 15:46 From:

To:4971671

Page:2/2

2011-10-27 11:32 FROM:

TO:4921449

P.1/2

성적서번호 : CT11-29529

## 시험성적서

| 시험 항목    |                         | 단 위   | 규 격 기 준                         | 시 험 결 과       |               |  |
|----------|-------------------------|-------|---------------------------------|---------------|---------------|--|
| 재질<br>시험 | 납(Pb)                   | mg/kg | 100 이하<br>(합계로서)                | 불검출(검출한계 1)   |               |  |
|          | 카드뮴(Cd)                 |       |                                 | 불검출(검출한계 1)   |               |  |
|          | 수은(Hg)                  |       |                                 | 불검출(검출한계 0.1) |               |  |
|          | 6가크롬(Cr <sup>6+</sup> ) |       |                                 | 불검출(검출한계 2)   |               |  |
| 용출<br>시험 | 중금속 ; 납으로서              | mg/L  | 1.0 이하                          | 1.0 이하        |               |  |
|          | 과망간산칼륨 소비량              |       | 10 이하                           | 1             |               |  |
|          | 중발<br>잔류물               |       | 4 % 초산으로                        | 30 이하         | 6             |  |
|          |                         |       | 물로                              | 30 이하         | 3             |  |
|          |                         |       | n-헥산으로                          | 150 이하        | 4             |  |
|          |                         |       | 20 % 에탄올로                       | 30 이하         | 3             |  |
|          | 1-헥센                    |       | 4 % 초산으로                        | 3 이하          | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          |                         |       | 물로                              |               | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          |                         |       | n-헥산으로                          |               | 불검출(검출한계 0.2) |  |
|          |                         |       | 20 % 에탄올로                       |               | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          | 1-옥탄                    |       | 4 % 초산으로                        | 15 이하         | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          |                         |       | 물로                              |               | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          |                         |       | n-헥산으로                          |               | 불검출(검출한계 0.2) |  |
|          |                         |       | 20 % 에탄올로                       |               | 불검출(검출한계 0.1) |  |
|          | 시험 방법                   |       | 식품공전 제 7. 기구 및 용기 · 포장의 기준 및 규격 |               |               |  |

----- 이 하 여 백 -----

----- 이 하 여 백 -----

총 2 페이지 중 2 페이지

창직(2011-01-08(1))

\*감사합니다.

**HW**(주)현우  
HYUNWOO CO.,

P.E Foam, Air Cap  
L, D, H, D 가공  
Sponge 가공

과장  
**김 상 현**  
010-2314-1717

안산시 성곡동631-4(신원로177)  
TEL. 82-31-497-1681  
FAX. 82-31-497-1671  
E-mail comedont@hanmail.net  
<http://blog.naver.com/comedont>