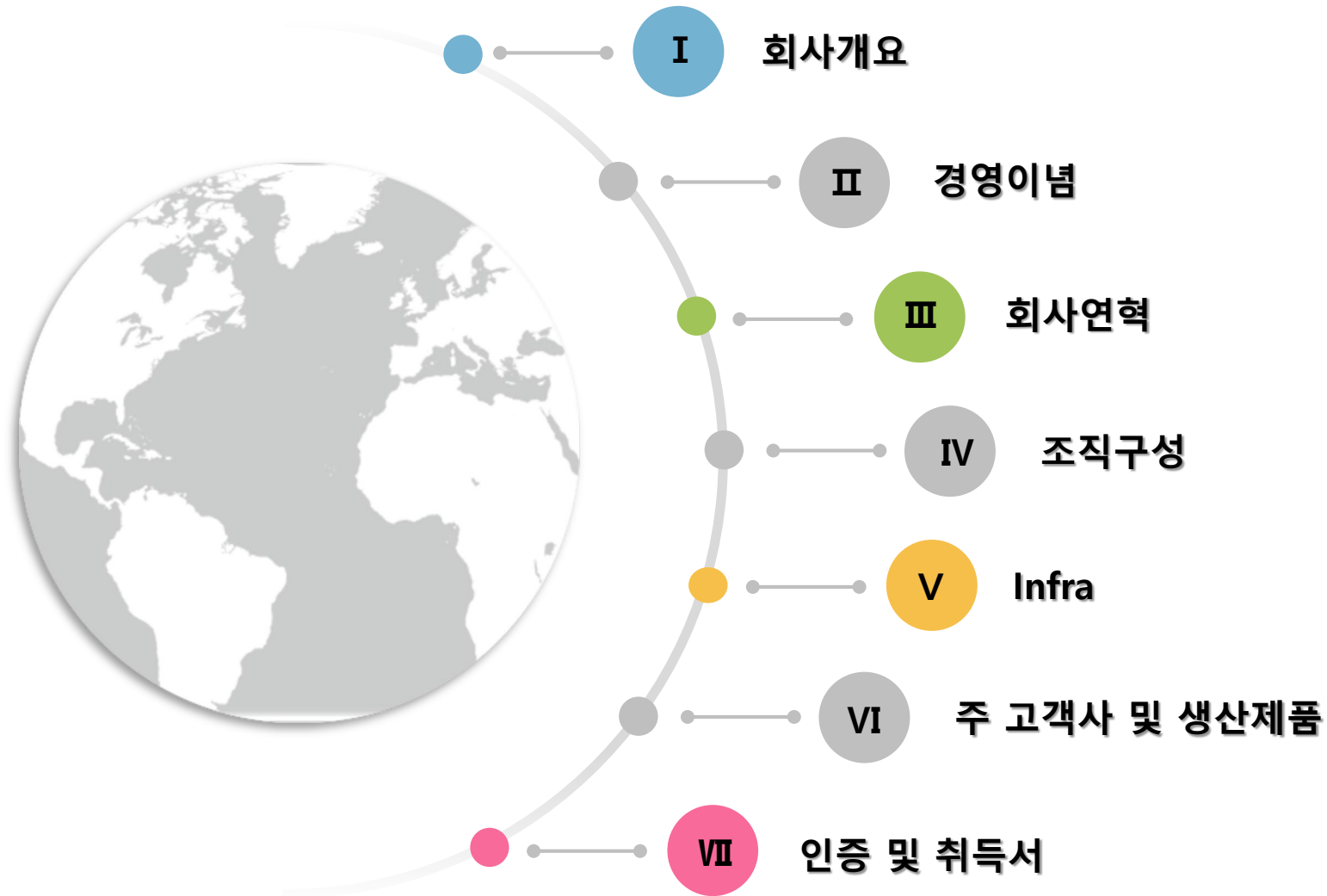


“최고 품질의 제품을 **공급**하는 회사”



HiM 회사소개서



- HiM 개요



회사명

HiM (Human Industrial Mechanism)

대표

박진동

설립

2011년 1월 21일

주요사업

- 반도체, 의료기 장비 부품
 - Clean 장비 Bowl, Etch 장비 엔지니어링 플라스틱 부품
 - UV laser & Inspection 장비 정밀가공 부품
- Display, LED, Solar, 이차전지 설비 정밀 기계부품

주소

- 개인사업장 : 충청남도 천안시 서북구 직산읍 4산단5길 25-9
- 법인사업장 : 충청남도 천안시 서북구 직산읍 상덕로 181-12

전화

041-585-2627

팩스

041-583-2627

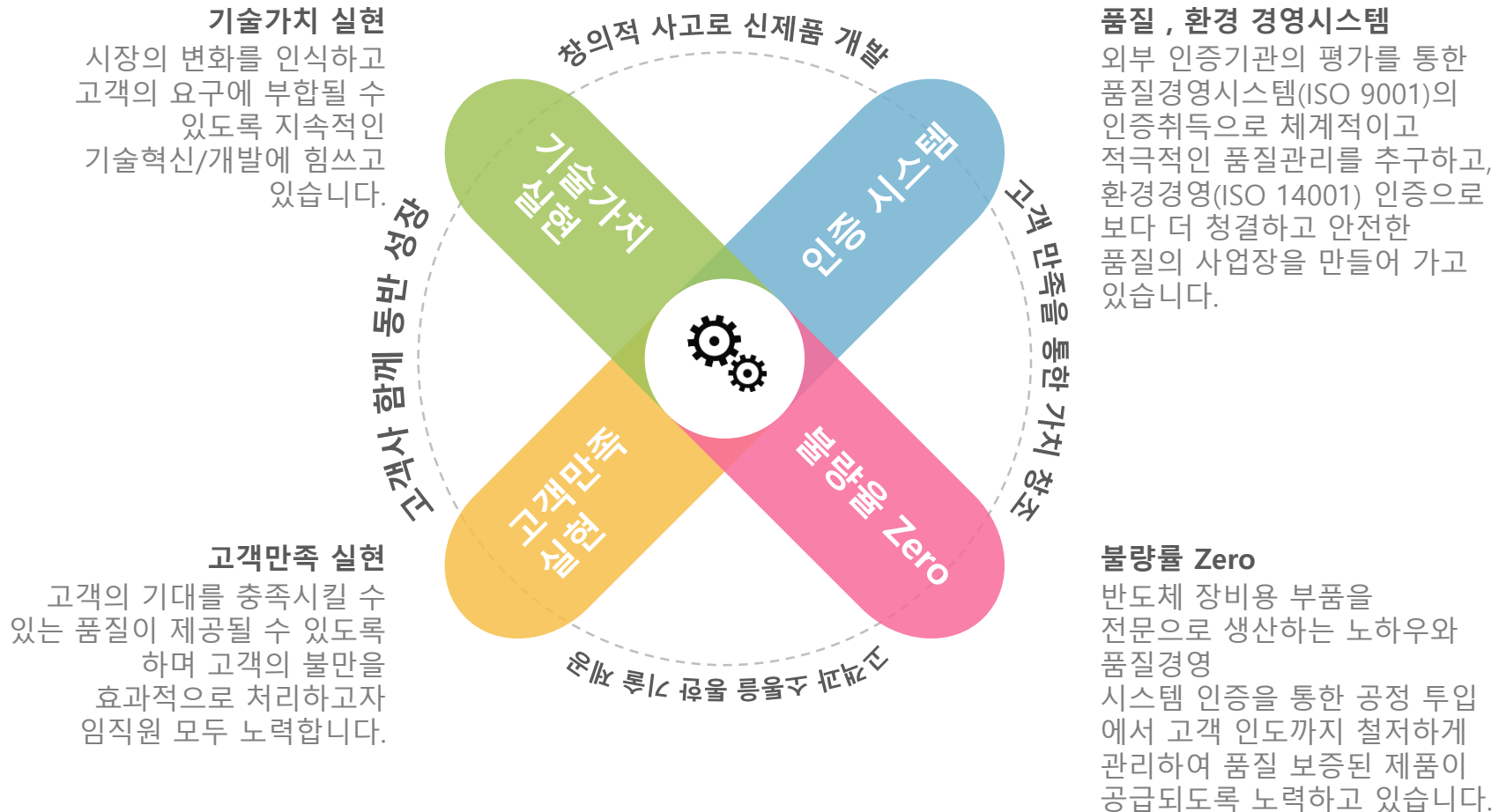
Website

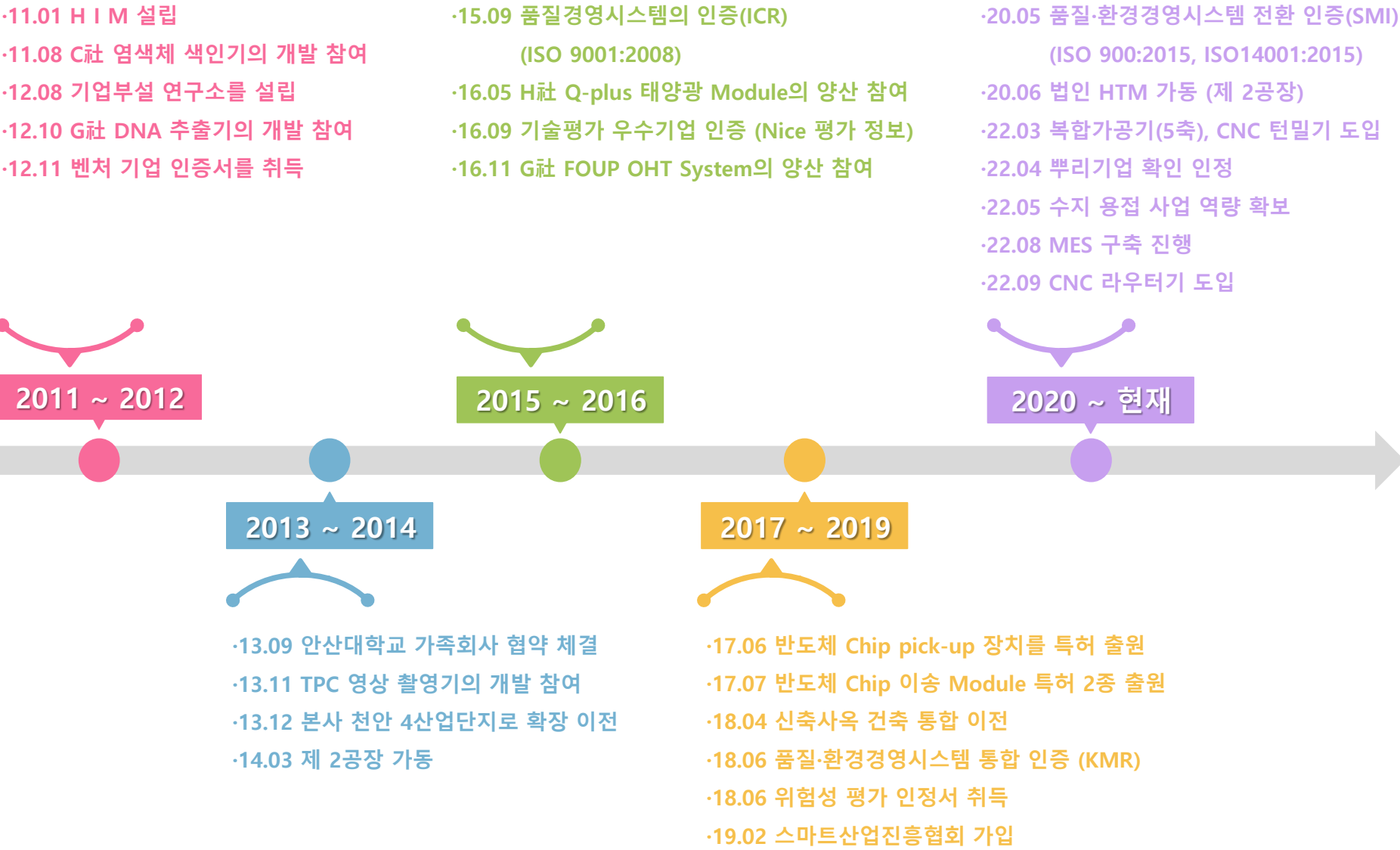
www.him2011.com

E-mail

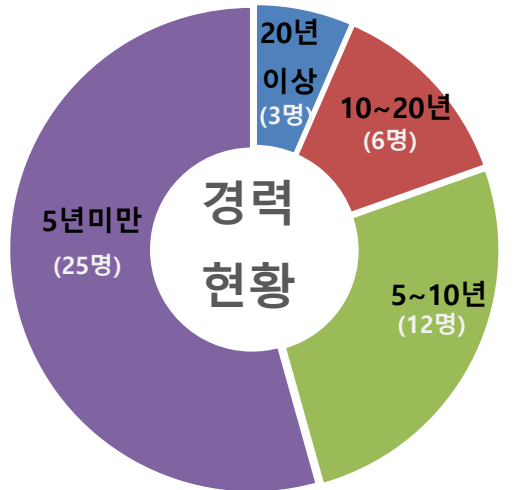
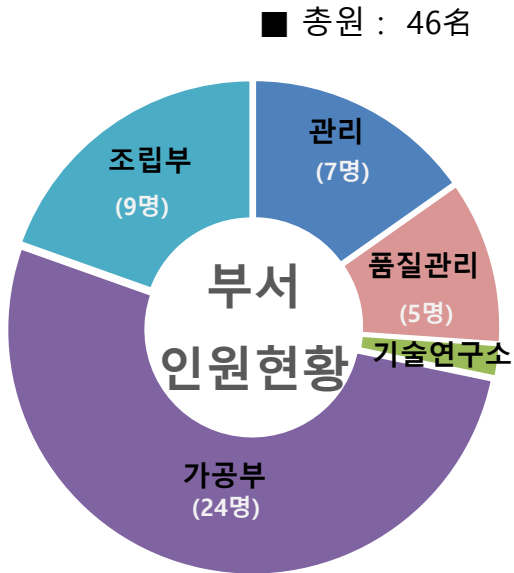
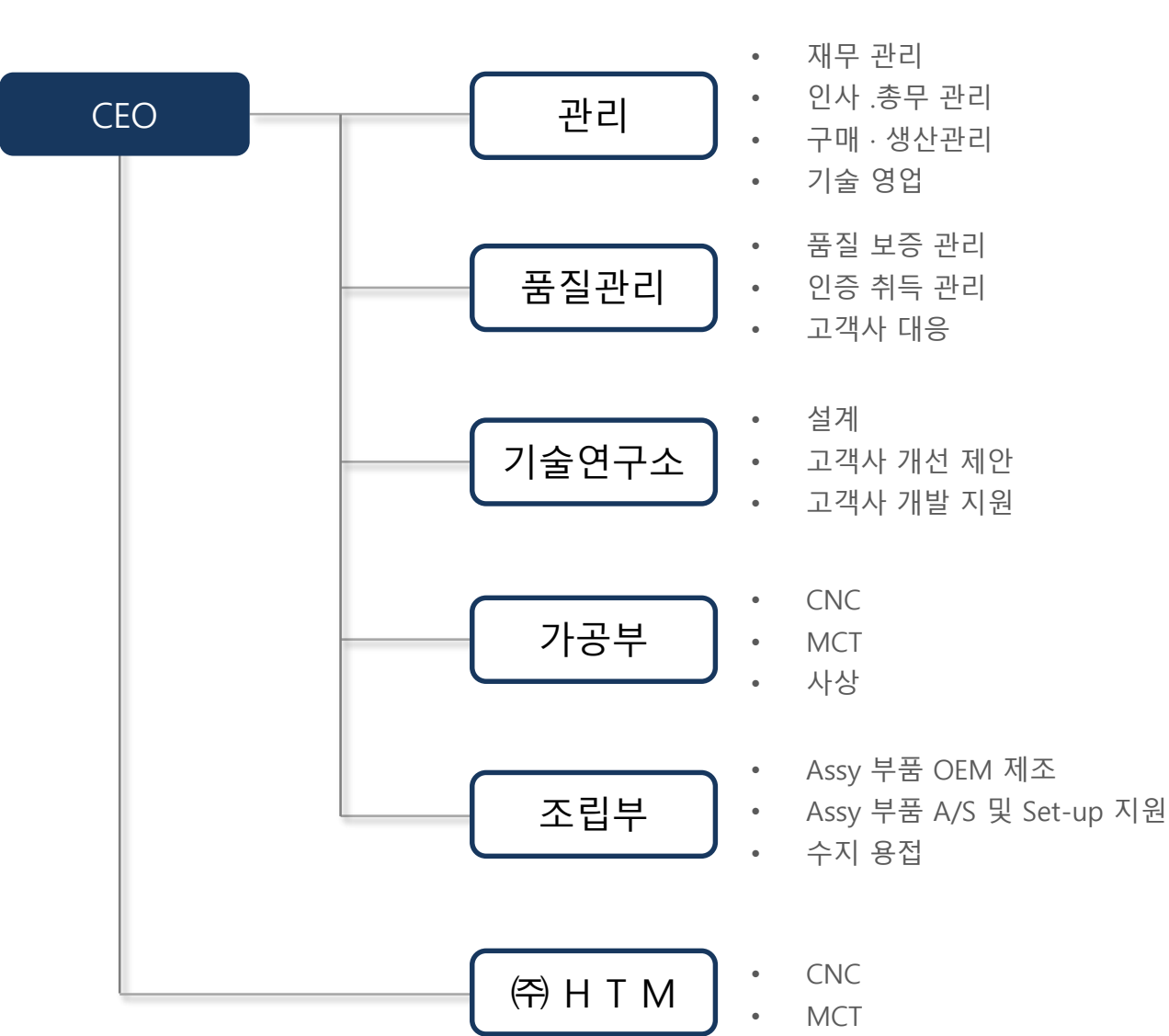
him@him2011.com

- 고객 기업의 성공 / 구성원의 행복 / 기술가치의 실현을 지향하며 고객을 위한 새로움과 변화를 HiM이 실천합니다.





IV. 조직구성



• 주요 가공 설비

구분	기종	Maker	Model	사양	대수
H I M	CNC	화천	HI-TECH 400	12"	1
	CNC	화천	HI-TECH 200A	8"	4
	CNC	화천	HI-TECH 200C	10"	11
	CNC	화천	HI-TECH550B	18"	1
	MCT	화천	VESTA 1000	5호기	15
	MCT	화천	VESTA 1000+	5호기	2
	MCT	화천	VESTA 1300B	6.5호기	1
	MCT	화천	VESTA-1650	7호기	2
	CNC ROUTER	HAAS	GR-510	121"×61"×11"	1
	TAPPING CENTER	화천	HIT-400	600 x 400	6
	범용 밀링	남선	MSM-T	300 x 1300	1
	범용 선반	화천	HL-460	580 x 1500	1
	초음파세척기	정우초음파산업	UTC-400-2400	세척용	1
	OVEN	정우초음파산업	JW-407	세척용	1
	DIW SYSTEM	신한사이언텍	SHWET-D/I	세척용	2
H T M	턴밀	화천	HI-TECH230BL	10"	2
	MCT	화천	VESTA-1000	5호기	4
	MCT	화천	VESTA 1000+	5호기	2
	5-AXIS MCT	화천	D2-5AX	650 x 500 x 500	1
TOTAL					59

• 가공 설비



고속 부품가공 머시닝 센터

MCT | VESTA-1000+

- 고속 고성능 스피들 : 10,000rpm
- 이송 거리(X / Y / Z) – 가공 가능 Size
: 1,000mm × 550mm × 500mm
- 저 진동, 저발열 직결 주축 적용
- 안정적인 기계구조(우수한 베이스, 컬럼구조 확보)
전축 고강성 Roller 가이드 방식 적용 가공 안정성 확보



고생산성 머시닝 센터

MCT | VESTA-1650

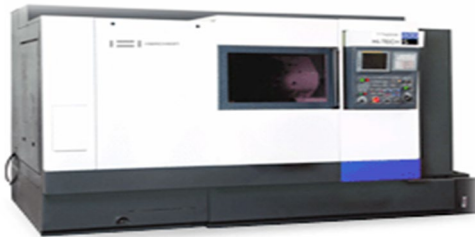
- 고성능 직결 주축 스피들
VESTA-1650[BT-40] : 12,000rpm(18.5kW)
- 스피들 Jacket 냉각 및 Grease 윤활 방식
- 전 축에 고강성의 LM Guide 방식 적용
하중 분산 및 새들 강성화 가공 안정성 확보
- 이송거리(X / Y / Z) – 가공 가능 Size
: 1,650mm × 750mm × 675mm



자동화 중형 5축 머시닝센터 (복합형)

5-AXIS MCT | D2-5AX

- 이송거리(X/Y/Z) → 가공 가능 SIZE
: 650*500mm*500mm
- 경사각/회전각(deg) : -30 ~ +110 / 360
- 20,000 rpm (37KW / 22KW)
- 전 축에 고강성의 Roller LM Guide 방식 적용
- 동시 5축 및 4+1축 가공 선택가능



“강력 절삭용 수평형 터닝센터”

CNC | Hi-TECH-400

- 고출력 스펀들 Hi-TECH400 : 2,500rpm(2218.5kw / 18.5kw)
- 고정도, 고강성의 일체형 45° 경사형 Bed
- 공구대 분할 시간 : 0.35sec/1면
- 급 이송 속도(X / Z) : 20 m/min / 20 m/min
- 고속 턴밀 과 서브 스펀들 부가, 유지 보수성 용이
- 가공 가능 Size : 12 Inch



“고생산성 수평형 터닝 센터”

CNC | Hi-TECH 200A/200C

- 고출력 스펀들 : 5,000rpm(15kw / 11kw)
- 고정도, 고강성 일체형 Bed
- 공구대 분할 시간 : 0.15sec/1면
- 급 이송 속도(X / Z) : 30 m/min / 30 m/min
- 넓은 작업 공간/ 우수한 작업성
- 고속 턴밀 부가 및 유지 보수성 용이
- 가공 가능 Size : 8,10 Inch



강력 절삭용 수평형 터닝센터

CNC | Hi-TECH-550B

- 고출력 스펀들 : 2,000rpm
- 가공 가능 SIZE : 18inch
- 이송속도(X/Z) : 20 / 24m/min
- 고정도, 고강성의 일체형 45° 경사형 Bed
- 공구대 분할 시간 : 0.35sec / 1면
- 고속 턴밀과 서브 스펀들 부가 및 유지 보수성 용이



대형 플랫폼 CNC 라우터

CNC ROUTER | GR-510

- 테이블 길이/폭/무게 : 3099 / 1346
- 테이블에 실리는 최대 무게 : 2722kg
- SPINDLE 최대 속도 : 8100 rpm
- SPINDLE 최대 토크 : 65.0 Nm
- 이송속도(X/Y/Z) : 20.3 / 53.3 / 27.9m/min



“강력 절삭 수평 터닝센터” (Y축 서브스핀들 턴밀)

턴밀 | Hi-TECH 230BL

- 고출력 스피들 : 5,000rpm (18.5kw / 15kw)
- 가공 가능 SIZE : 10inch
 - 최대가공경(mm) : 400/425
 - 고정도, 고강성의 일체형 Bed
 - 고속 턴밀 부가 및 유지 보수성 용이
 - 넓은 작업공간 및 우수한 작업성



고속, 고생산성의 탭핑 센터

TAPPING CENTER | HIT-400

- 이송거리 (X / Y / Z) : 520 / 400 / 300
- 최대 적재 하중 : 200 kgf
- 최대 공구 보유수 : 14ea
- 급 이송 속도 (X / Y / Z) : 60 / 60 / 60 m/min
- 테이블 크기 : 600 x 400

• 세정 설비



세척물을 Tank에 침적하여 초음파 세척 설비

Ultrasonic Cleaner

JW-1-2400W

- 정밀한 부품 세척에 적합한 세척기
- 유기용제를 사용 초음파의 물리적 작용과 세제의 화학적 작용으로 완벽한 세척이 가능
- 피세척물을 Tank에 침적시켜 초음파 방사로 세정
- 작은 구멍의 내부 부분도 완벽하게 제거하여 제품의 품질향상



세척한 제품의 건조용 Oven 설비

Oven | JW-407

- 가공 제품의 건조 및 멸균
- Temp range Ambient to 200°C
- Temp accuracy ± 1 °C at 100 °C
- 강제순환방식으로 신속한 건조,
- Chamber 내부의 균등한 온도 분포로 균일한 건조품질



가공부품 세척을 위한 세척수 생산 설비

DIW | SHWET-D/I

- 1차수(Pure Water)와 3차수 (Ultra Pure Water)의 생산
- 정확한 Resisivity(비저항)의 모니터링 기능
- Work & Wetstation용 자동가압, 이송 시스템
- 순도 유지를 위한 Circulation 기능
- Rejection rate : 이온, 미립자, 미생물, 유기물의 99% 이상 제거

• 보유 품질 측정기

No.	측정기명	Maker	대수	측정 용도
1	접촉식 좌표 측정기 (3차원)	Mitutoyo	2	정밀공차, 진원도 외 기하공차
2	자동 비전 측정기	룽텐	1	2차원 평면, 3차원 좌표 측정
3	Linear Height Gauge (2차원)	Mitutoyo	2	길이, 단차, 높이
4	Height Gauge	Mitutoyo	5	단차, 높이
5	Micrometer	Mitutoyo	28	내경, 외경, 길이, 두께
6	Vernier Calipers	Mitutoyo	55	길이, 두께, Pitch
7	Indicator	Mitutoyo	13	진 원
8	Dial gauge	Mitutoyo	9	진 원
9	PT 나사 gauge	Mitutoyo	13	PT Tap
10	Bore, Cylinder gauge	Mitutoyo	6	단 차
11	Torque wench	Tohnichi	25	회 전 력
12	Tension gage	Mitutoyo	2	장 력
13	Radius, chamfer gauge	Mitutoyo	5	반지름, 모따기 측정
14	촉침식 표면 거칠기 측정기	Mitutoyo	1	표 면 조 도
15	표면 저항 측정기	Wolfgang, TREK	4	저 항
16	LOW Resistivity Meter System	MITSUBISHI	1	저저항 ($10^{-4} \sim 10^{-7}$)



3D measuring instrument



Vision measuring instrument



Linear height gauge



LOW Resistivity Meter System

• 접촉식 3차원 측정기 (Three-Dimension Coordinate Measuring Machine)



구분	사양
모델	CRYSTA-Apex S 7106/9166
메이커	Mitutoyo
측정범위	900 x 1600 x 600mm
분해능	0.0001mm (0.1um)
구동방식	Auto (CNC)
구동속도	각 축 8~300mm/s (최대속도 519mm/s)
측정 최대속도	8mm/s
최대 구동가속도	각 축 1333mm/s ² 합성 2309mm/s ²
사용 Probe / Probing 오차	SP25M (Stylus Ø4x50mm) / MPE THP=2.3 (50S) MPP310Q (Stylus Ø4x18mm) / MPE THP=1.8 (80S) SP80 (Stylus Ø4x50mm) / MPE THP=2.0 (50S)
측정 최대높이 / 무게	600mm / 1600kg

• 부서별 사진

01

가공
CNC, MCT Line



02

조립
Ass'y Line

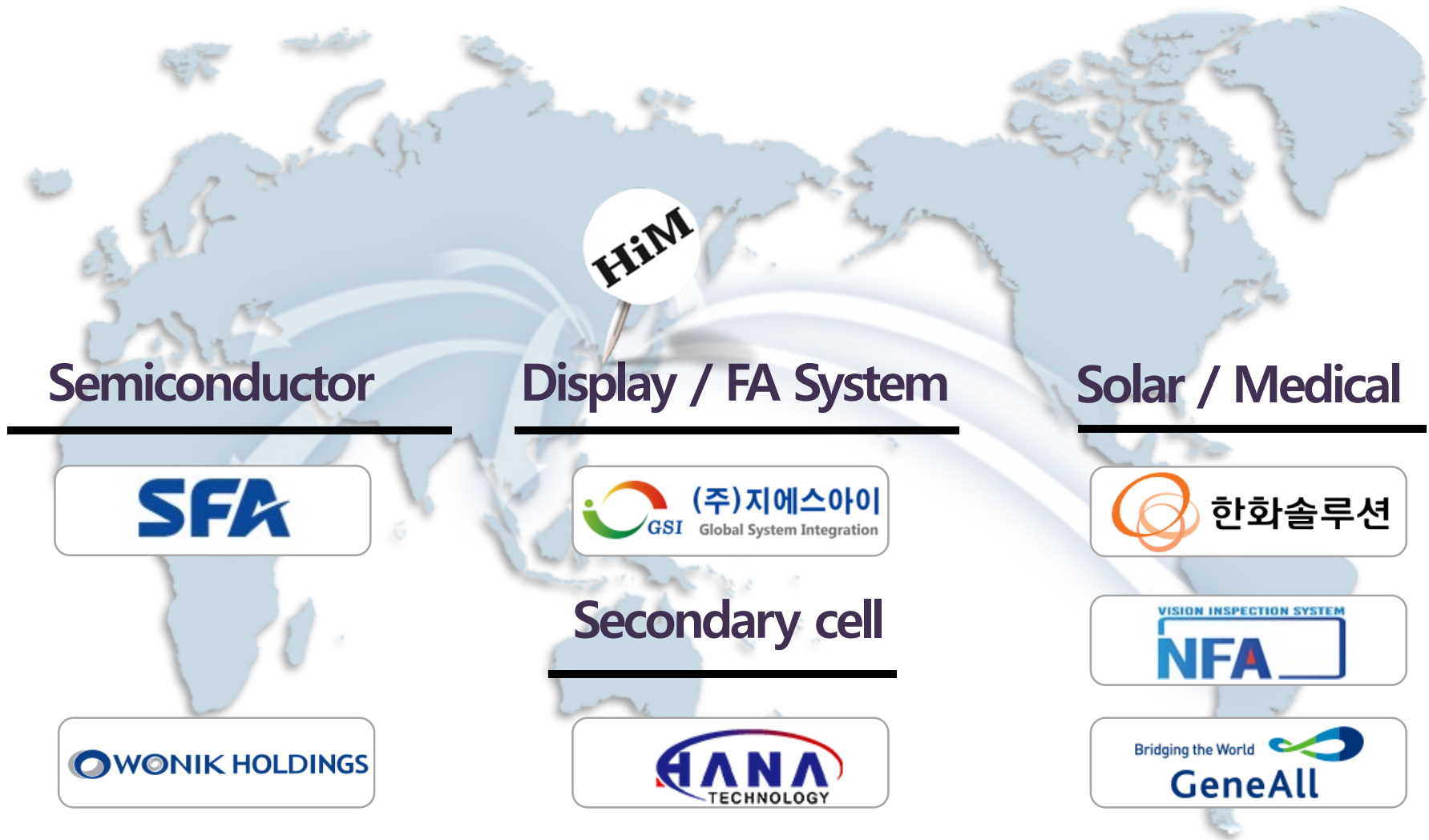


03

품질
측정실, 측정장비



- 주 고객사

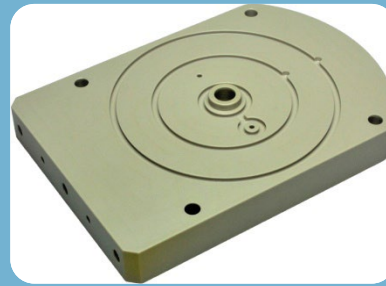


• 양산 가공부품 – Engineering Plastic

[OEM 제조]

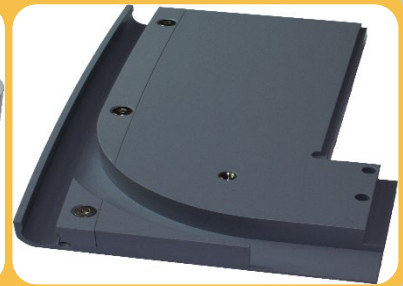
01

PEEK Parts



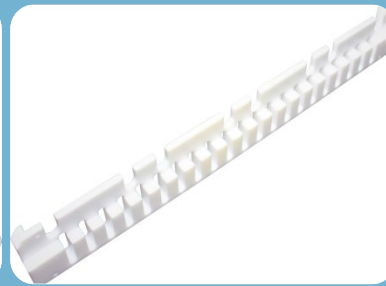
02

PVC Parts



03

PTFE Parts



• 양산 가공부품 – Engineering Plastic

[OEM 제조]

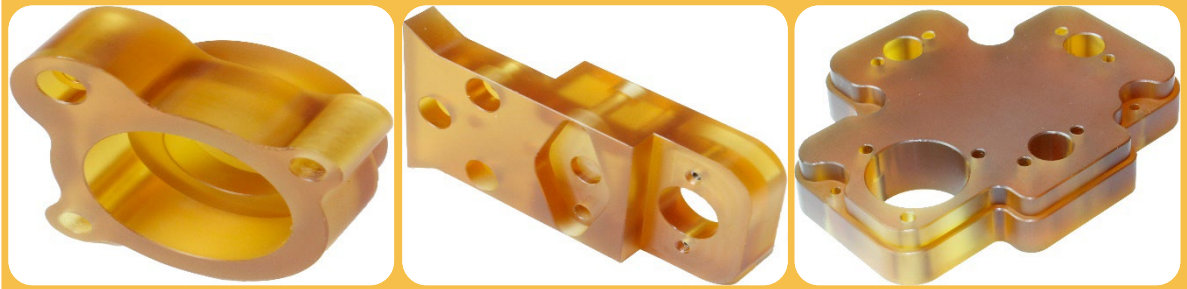
04

PP Parts



05

ULTEM Parts



06

PCTFE Parts

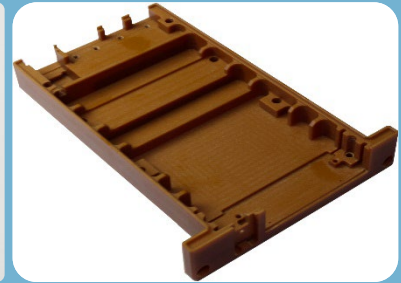


• 양산 가공부품 – Engineering Plastic

[OEM 제조]

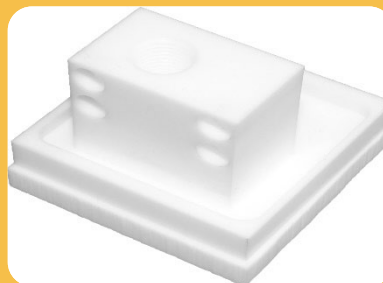
07

BAKELITE
Parts



08

POM Parts



09

PCTFE Parts



• 양산 가공부품 - Aluminium 합금

[OEM 제조]

10

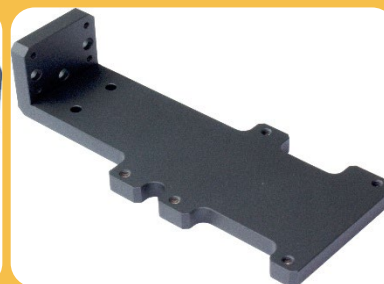
AL Parts



AL Parts



AL Parts

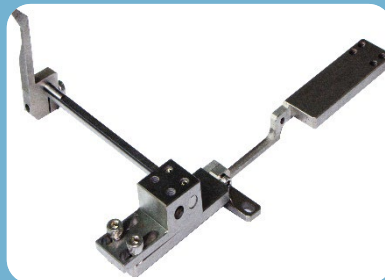


• 양산 가공부품 – Stainless

[OEM 제조]

11

STS Parts



STS Parts



STS Parts

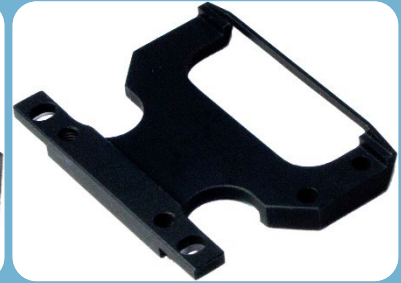
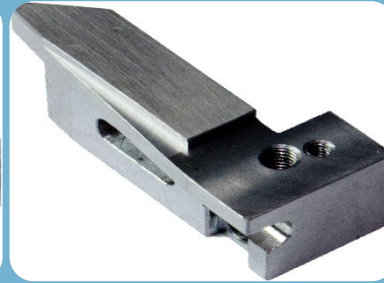


• 양산 가공부품 – Steel & Copper

[OEM 제조]

12

Steel Parts



13

Copper Parts



Copper Parts

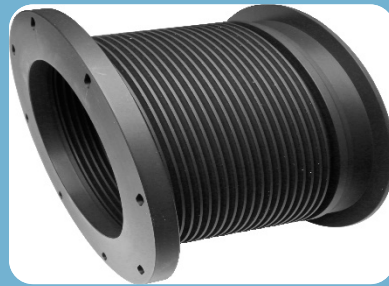


• 양산 가공부품 – Bellows류

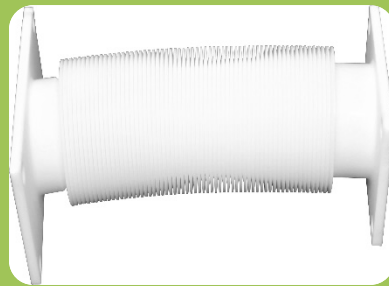
[OEM 제조]

14

Bellows
Models



Bellows
Models

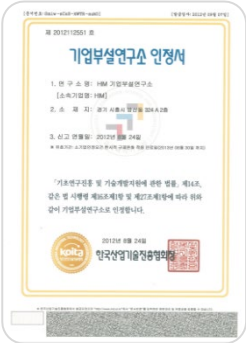


Bellows
Models



VII. 인증 · 취득서

기업부설연구소 인증서



한국무역협회 회원증



환경경영시스템 인증서



품질경영시스템 인증서



위험성평가 인증서



기술평가 우수기업 인증서



모범경영자 상



Main-Biz 인증



특허증-1



특허: 반도체 칩 이송모듈

특허증-2



특허: 반도체 칩 픽업장치

특허증-3



특허: 완충기능을 가진
반도체 칩 이송모듈

벤처기업 확인서



스마트산업진흥협회 회원



한국디스플레이산업협회 회원



고객중심 기술서비스를 선도하는 정밀부품 가공전문기업 HiM 입니다.



Thank you!

HiM (Human Industrial Mechanism)

본사 충청남도 천안시 서북구 직산읍 4산단5길 25-9

전화 041-585-2627

팩스 041-583-2627

E-mail

him@him2011.com

Website

www.him2011.com